软壳拉杆箱 · 设计可行性速查

A · 外观与材质 — 观感来自后整理

"premium / 高级感"	✅ 840D–1680D 尼龙＋哑光＋深色＋压光；先谈后整理，不先谈旦数
"structured / 挺"	✅ PU 40 g/m² 背胶＋3–5 mm 蜂窝板；+0.15–0.3 kg
"soft / 手感柔"	✅ 尼龙（非涤纶）＋低背胶＋滚边；布价 +15%
"lightweight / 轻"	⚠️ 降旦数＋减背胶＋2 轮；会牺牲挺度，需内框补
"matte / 不要反光"	✅ 哑光整理＋深色；涤纶必做，别用 PVC 背胶
"our brand colour"	⚠️ Pantone TCX＋lab dip＋缸染；**500 m/色，+15 天**
"exact colour, 300 pcs"	❌ 现货色只能最近似；三色各 400–500 m 正好卡线
"all-over print on shell"	❌ 升华只对涤纶；改局部丝印/热转印/提花
"recycled fabric"	⚠️ rPET/rPA＋GRS＋TC；+5–25%，1,500 m/色，+10–15 天
"leather trim"	⚠️ 真皮/PU 包覆提手；+¥8–25，厚度与色差要批样
"printed lining"	✅ 210D 涤纶升华满印；**+¥2–6，性价比最高**
"waterproof"	❌ 缝线针孔封不住；只能承诺防泼水（ISO 4 级）

B · 结构与开口 — 每根线都是一道缝

顶开 U 型拉链	✅ #10 双拉头三边；机组箱主流，基准价
前开 180° / 书本开	✅ 前片整片翻开；+1 条主缝、+10–15 min
三向开 / 小翻盖	⚠️ +15–25 min；多两套内衬固定
"seamless 一片式"	❌ 软箱做不到；那是硬壳/热压壳的语言
大圆角 / 弧面轮廓	⚠️ R10–30 可做；R40+ 要定型衬，否则塌肩
三围改 2–3 cm	⚠️ 改纸样＋改底板＋重打样，不是"调一下"
拼色 / 侧墙拼条	⚠️ 5 片→6 片；**+12–20 min/只**
扩展层 +2 cm	✅ 中腰 #8 拉链＋褶布；+¥4–10、+8–12 min
前袋 8 cm 深	⚠️ 吃主仓净深；<160 mm 装不下制服
隐形 / 反装拉链	✅ 反装螺旋同价；拉头选小号

C · 五金与行走 — 平台件，只选型

主仓拉链	✅ #10 YKK RC 双拉头；贵 10–20%，耐磨 100 vs 60 次
防水拉链绕弯	❌ AquaGuard 不能走小 R；湿物袋只做直线段
定制拉片 / 拉头	⚠️ 开模 ¥1,000–8,000，摊 ¥1–8/只
金属铭牌 / gunmetal	⚠️ 电镀 48–72 h 盐雾；**枪色必须给实物样**
塑扣做品牌色	⚠️ 3,000–5,000 个/色起染；小批量只能黑/白
2 轮 vs 4 轮	⚠️ 机组箱建议 2 轮；4 轮 +0.3–0.6 kg、地毯阻力大
定制轮子造型	⚠️ 换轮盖最便宜；改轮壳开模 ¥10k–20k
可换轮	✅ 外露螺钉＋备件 3–5%；+¥2–5，强烈建议
4 段拉杆（22″）	❌ 管长不够；要 4 段得上 24″
"zero wobble 手柄"	❌ 零间隙会咬死；控稳定与一致（±2 N ≤10 mm）
内置 TSA 锁	⚠️ 用认证型号，**打样前定**；后期加＝改箱体
自设计锁芯	❌ 只能选认证型号；我们通常无 LGM 授权
金属护角 / 脚钉	✅ 锌合金电镀或 TPU 包角；+¥6–24，会增重
提手手感	✅ 织带＋PU/TPR 包覆；¥2–12，第一触点值得加钱

D · 工期与钱 — 等的是设计与染色

定稿 → 到雅加达	快线 10–12 周 | 常规 14–16 周 | 开模 18–22 周
生产本身	1,000 件 35–45 天；单只 206–286 分钟
2027 春节	**2/5–13 官方**，实际空窗 1/20–2/22；之后爬坡 2–3 周
打样 / 修改	10–15 天；含 1–2 次修改，第 3 次起 ¥800–1,500
封样	双方各留 1 只签字；量产唯一判定基准
报价方式	面料/五金/轮杆/工时/包装**分列**；改一项只动一行
MOQ 阶梯	300 / 500 / 1,000；低于 500 单价 +5–30%
成本占比	面料 20–25% | 五金 12–18% | 轮杆 18–25% | 工时 20–25%

E · 内装与分区 — 每加一袋 = 2.5–4 min

10 个机组分区	✅ +25–35 min/只（≈2.5–3.5 人月/千件）
悬浮笔电仓	✅ 5–8 mm EPE，离底 20–30 mm，避开拉杆管
鞋袋 / 湿物袋	✅ 离底 ⩾30 mm；湿物袋 TPU＋直线防水拉链
压缩带	✅ 25 mm 织带＋扣具；+¥2–5
可拆内胆	⚠️ +20–35 min、+0.1–0.15 kg、接口最易坏
挂衣 / 西装区	⚠️ +10–15 min，占主仓 1/3
RFID 屏蔽袋	⚠️ 铝箔复合布 ¥3–8；**效果要实测**
外部压缩带	⚠️ 扣具硌手、勾行李带；空箱更薄
USB / 秤重手柄	❌ 电池与认证风险，明确不接

F · Logo 与品牌 — 低对比最难

小尺寸低对比 logo	✅ 同色绣花/小硅胶标；¥1.5–8、版费 ¥25–150
尼龙压印 emboss	⚠️ 只能压浅痕；改硅胶/绣花
3D 硅胶标 / 皮标	✅ 模 ¥1,000–3,000，¥0.8–4/只
高频 / 热压焊 logo	❌ 尼龙要先复合 TPU；否则只对 PVC/PU 有效
织带提花 logo	✅ 1,000 m 起，¥0.3–1/只；"出现但不显眼"
OEKO-TEX / REACH	✅ 常规可提供；接触皮肤部件建议要
姓名牌 / 编号	✅ TPU 窗＋纸卡，¥0.5–2；机组刚需

G · 可持续与合规 — 要文件，不要口号

GRS 再生宣称	⚠️ 需 TC 交易证；+10–15 天
无氟 DWR	✅ +3–8%；20 次水洗后复测喷淋
阻燃 FR	⚠️ +10–25%；先确认是否真需要
mono-material	❌ 软箱必然多材质；只能做"可拆解"叙事
第三方验货	✅ AQL 2.5；SGS/BV 费用另计
SNI / 印尼认证	⚠️ 适用范围未核实，让清关代理确认

H · 不要答应的 10 句

- ❌ 一片布没有缝
- ❌ 尼龙外壳满印渐变
- ❌ 完全防水
- ❌ 手柄一点不能晃
- ❌ 22″ 做 4 段拉杆
- ❌ 自设计锁芯
- ❌ 300 件做专色
- ❌ 先做样，锁/轮/logo 后加
- ❌ 加 USB 充电口
- ❌ 保证 3 月交货（VI 未定）

I · 三句直接能发的话 — 英文在前，中文自查

Yes, that's standard for us. Send the drawing and I'll confirm the material and the cost line.
可以，标准工艺。发图给我，我把材料和成本项确认给你。

That doesn't work in soft-sided — the shell is sewn, not moulded. What does work is ___; same look, I can sample it.
软箱做不了，箱体是缝的不是成型的。能做的是 ___，观感一样，可以打样。

The lock, the wheels and the logo position decide the pattern. Fix those three now; colour can come last.
锁、轮子、logo 位置决定纸样，这三样现在定，颜色最后定。

J · 三个数 & 三条原则

555 × 355 × 225 mm 净尺寸（含轮杆 597 × 375 × 248）
206–286 分钟 单只全流程工时
500 m / 色 缸染起订——颜色问题的源头

① 看得见的照图做，走得动的按平台选。
② 改造型就要报价，开模费不单列＝自己吃。
③ 做不到的第一轮给替代，别拖到打样。